



NÖBV

KREMS

# THEORIEKURS FÜR DAS JMLA IN BRONZE

**ORT:** Musikheim Schönberg am Kamp  
Kamptalstraße 4, 3562 Schönberg am Kamp

**KOSTEN:** 35€

## TERMINE:

**Dienstag,  
18:15 Uhr - 19:15 Uhr**

26.4. 2022  
3.5. 2022  
10.5. 2022  
24.5. 2022  
31.5. 2022  
7.6. 2022  
14.6. 2022  
21.6. 2022 (Prüfung)

**Samstag,  
9:30 Uhr - 11:30 Uhr**

21.5. 2022  
4.6. 2022

Verwendete Unterlagen:

Notenchampion Bronze  
(selbst mitnehmen  
oder  
bei der Anmeldung  
mitbestellen)

Anmeldung bis 12.4. 2022 unter:  
[bezirksjugendreferent@bag-krems.at](mailto:bezirksjugendreferent@bag-krems.at)